

## Вказівки по використанню Оболонка синтетична термоусадкова багатошарова Пентафлекс-Екстра Н<sup>®</sup> без замочування для упаковки молочних продуктів

**Призначення.** Оболонка Пентафлекс-Екстра Н<sup>®</sup> виготовляється по ТУ У 25.2-20620489-006-2003 і призначена для упаковки плавлених сирів, масла вершкового, спрейдів, суміші різних видів, морозива.

**Переваги.** У порівнянні з віскозо-армованими, натуральними і білковими оболонками Пентафлекс-Екстра Н<sup>®</sup> володіє:

- біологічною інертністю;
- високою бар'єрністю;
- механічною міцністю;
- еластичністю;
- низькою проникністю для кисню і водяної пари;
- температурний діапазон використання виробів в оболонці від -30°C до +110°C;
- відсутністю втрат при термообробці;
- збільшеними термінами зберігання

Гарантійний термін придатності оболонки - **36 місяців**.

### Зберігання на підприємстві

Оболонка поставляється в бобінах і в гофрованому вигляді. З метою збереження стабільності показників оболонки при можливих перепадах температури, які виникають при її транспортуванні, оболонка в бобінах або гофрованому вигляді, перед складуванням в короба поміщається в пакет.

Оболонка повинна зберігатися в упаковці виробника, в чистих, сухих складських приміщеннях без сторонніх запахів та агресивних речовин, захищених від прямого впливу сонячного світла, на відстані не менше 1 м від нагрівальних приладів, при кімнатній температурі не вище +25°C і відносній вологості не більше 80%.

Оболонка морозостійка і витримує температуру -30°C. Оболонку не піддавати механічному тертю.

Категорично забороняється кидати коробки з оболонкою і піддавати їх ударам.

### Підготовка оболонки до використання

Оболонка, яка зберігається при температурі **0°C і нижче**, повинна бути витримана при кімнатній температурі не менше однієї доби перед відкриттям тари і використанням.

Витримка оболонки при кімнатній температурі необхідна, з метою її адаптації до виробничих температур і готовності її до використання.

**Для прискорення процесу** підготовка оболонки до використання (в холодну пору року), необхідно не менше однієї доби до упаковки виробів, завезти оболонку з основного складу у відповідне приміщення (по температурі і вологості), витримати в цих умовах.

Оболонку в гофрованому вигляді витримують в цих умовах, **попередньо відкрити коробку і пакувальний мішок**.

**Розкрій оболонки перед використанням необхідно проводити поза межами виробничого цеху, так як висока вологість приміщення може призвести її злипанню в бобіні і розриві при її розмотуванні і наповненні.**

При підготовці оболонки (розмотуванні рулона, нарізані на відрізки) необхідно виключити тертя торцевої частини рулона і поверхні рукава оболонки про різні нерівності. Рекомендовано розмотувати оболонку у вертикальному положенні рулону оболонки..

Після розкриття, залишки оболонки в бобінах повинні зберігатися **в заводській упаковці** (в поліетиленовому мішку).

**Оболонка може використовуватися з частковим, поверхневим змочуванням, якщо при її використанні ( в залежності від виду виробу), при наповненні, кліпсуванні, термічної оброб-**

**бки, не відбувається розрив, деформація батонів або інші дефекти, які не відповідають вимогам споживача.**

**Рекомендації по технологічним особливостям виробництва молочних продуктів, упакованих в поліамідні оболонки.**

Виробництво молочних продуктів повинно відповідати вимогам діючої технологічної інструкції, в залежності від виду виробів.

Поліамідна багатошарова термоусадкова оболонка Пентафлекс-Екстра Н® міцна, еластична, має хорошу газовологонепроникність, забезпечує вихід продукції, виключаючи її втрати. Охороняє продукт від механічних пошкоджень, забруднень, проникнення вологи, мікроорганізмів, від впливу факторів, які приводять до псування продуктів.

Оболонка надає виробу певну форму і розмір, зручні для технологічної обробки, реалізації в торгівельній мережі.

**Наповнення оболонки**

При використанні оболонки без замочування наповнення оболонки підбирається досвідченим шляхом, може бути в межах **2-3%** від номінального діаметру оболонки.

Контроль РДН (рекомендованого діаметру наповнення) здійснюється періодично, шляхом виміру діаметру батона (каліброваною рулеткою, регулюванням дозировки маси на шприці-дозаторі) в автоматичних типах обладнання.

Міцнісні характеристики, достатня еластичність оболонки Пентафлекс-Екстра Н® дозволяють легко наповнюватися, витримувати гідравлічний удар при кліпсуванні, не розриватися при термічній обробці (подачі гарячих мас, заморожування).

**Виходячи з особливості упакованого продукту, допускається зниження перенаповнення оболонки або наповнення її в межах номінального діаметру оболонки при умові, якщо це влаштовує споживача по зовнішньому вигляді виробу.**

**Кліпсування оболонки.**

Оболонка Пентафлекс-Екстра Н® може бути використана для роботи як на автоматичних ("POLI-CLIP", "ALPINA", "TECHNO-PACK"), полу автоматичних типах обладнання, так і для ручного в'язання.

**Термічна обробка продукту в оболонці (гарячі маси, заморожування або інше)**

Термічна обробка виробів проводиться, у відповідності з вимогами діючої технологічної інструкції, в залежності від виду виробів.

**Пакування і зберігання**

Молочна продукція, упакована в оболонку Пентафлекс-Екстра Н® після охолодження (або заморожування) направляється на склад для зберігання і реалізації. Температура в приміщенні повинна відповідати вимогам технологічної інструкції по виробництву даного виду виробів. В торгівельній мережі повинен бути забезпечений температурний режим зберігання виробів. Батони повинні бути вивільнені від транспортної тарі і поміщені в холодильники, вітрини і інше.